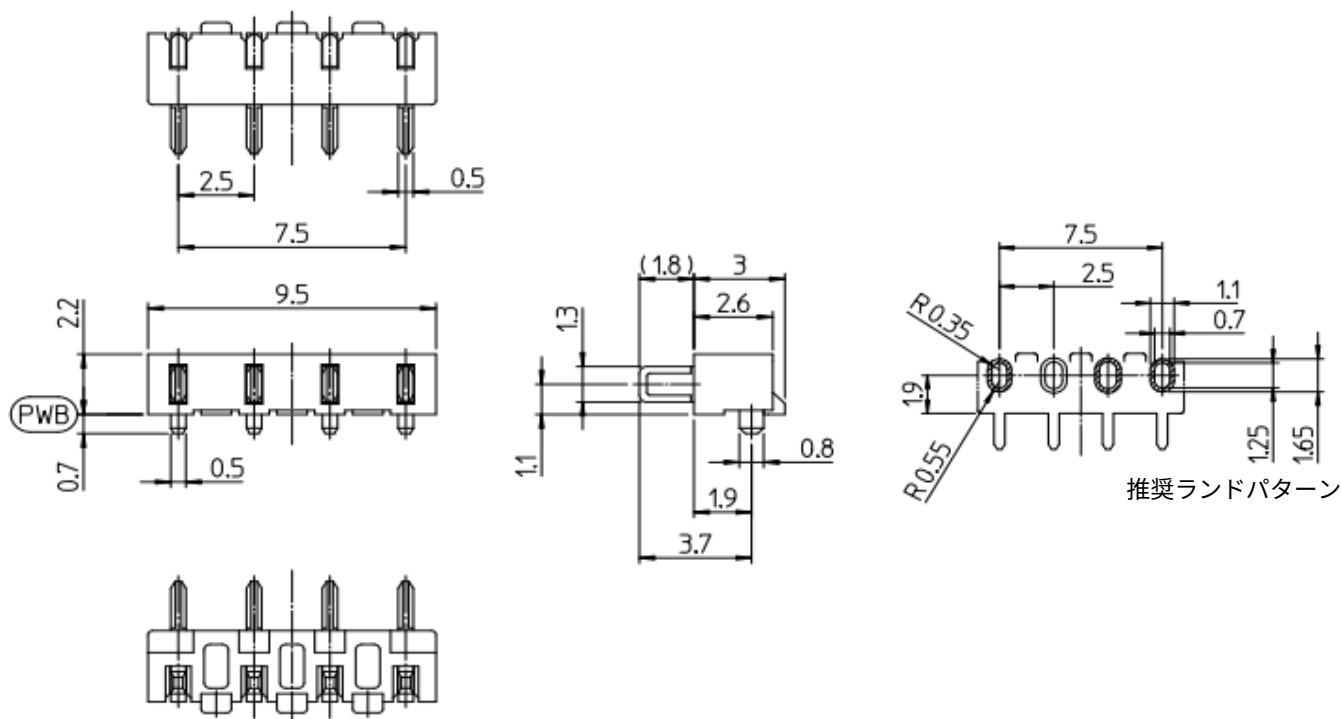


2 ピース ブレードコネクタ _4 ピン _2.5mm ピッチ _スルーホールシリーズ

基本仕様

品番:	TBCP-1813T-4-25-0000
適合製品:	TBR-2519T-4-25-0000
定格電流:	AC/DC 12V, 1A
接触抵抗:	50mΩ MAX
動作温度:-	40°C ~ +85°C
動作耐久性:	2,000 回
フローティング量:	±0.3mm



電気特性

定格電流:	AC/DC 12V、3A
接触抵抗:	30mΩ 最大 100M
絶縁抵抗:	Ω 最小
耐電圧:	漏れ電流 3mA (最大)

機械特性

端子引き抜き力: 端子の軸方向に2Nの静荷重を 1分間 加える。

挿入力: 初期状態における挿入力の最大値（ピーク）を測定する。

2 ピース ブレードコネクタ _4 ピン _ ピッチ 2.5mm_ スルーホールシリーズ

その他特性

低温耐久性：	温度 $-40^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ で 96 時間保管し、その後、常温で 1 時間放置する。
高温耐久性：	温度 $+85^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ で 96 時間保管し、その後、常温で 1 時間放置する。
耐湿性：	温度 $+60^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ ・湿度 90 ～ 95% の環境で 96 時間保管し、その後、常温で 1 時間放置する。
温度・湿度サイクル試験：	図1に示す温度・湿度サイクルを連続で10回繰り返し、その後、常温で1時間放置する。
温度サイクル試験：	表1に示す温度サイクルを連続で5回繰り返し、その後、常温で1時間放置する。
耐 - 腐食性（塩水噴霧）：	食塩水を48時間噴霧する。 （濃度：重量比で食塩 $5 \pm 1\%$ 、温度： $35 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ） その後、ぬるま湯で洗浄して乾燥させ、常温で1時間放置する。
振動試験：	各コネクタ端子を直列に接続し、0.1Aの電流を通電する。その後、下記の条件で振動を加える。振幅：1.5mm または 10G 掃引サイクル：10～55～10Hz を1分間。試験時間： X・Y・Z各軸2時間。
衝撃試験：	各コネクタ端子を直列に接続し、0.1Aの電流を通電する。その後、下記の衝撃を加える。 加加速度：50G(490m/s^2)、半正弦波パルス作用時間： 11msec 回数：X、Y、Z各軸について、正方向・負方向それぞれ3回。(合計18回)
はんだ耐熱性：	リフロープロファイル（図2参照）予熱：180～ 200°C、120 $\pm$ 30 sec. 最高温度：250°C ピーク時間（245°C超）：10sec MAX.

2 ピース ブレードコネクタ _4 ピン _2.5mm ピッチ _スルーホールシリーズ

表 1 温度サイクル

工程	温度 (°C)	時間 (分)
1	-40±3	30 - 35
2	5 - 35	10 - 15
3	85±2	30 - 35
4	5 - 35	10 - 15

図 1 温度・湿度サイクル

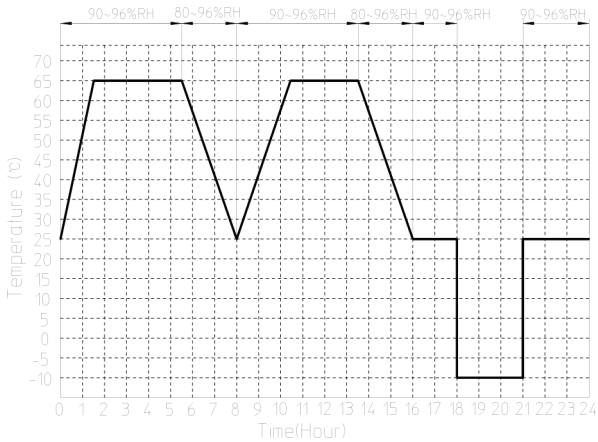
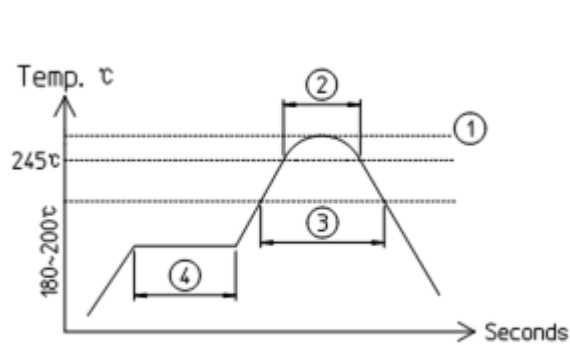


図 2 リフロープロフィール



①最高温度：250°C ②ピーク時間（245°C）：最大10秒 ③220°C 保持時間：80秒 ④190°C±10°C 保持時間：120秒±30秒