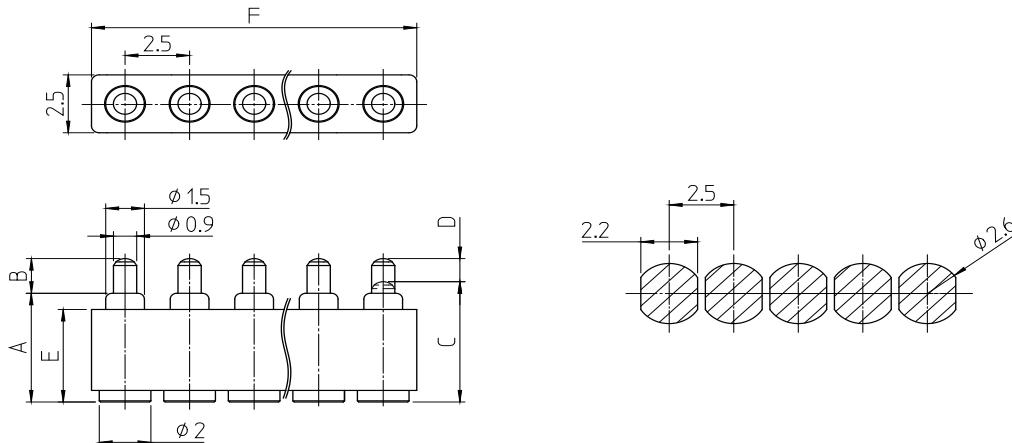


T シリーズ：多極ピン [5-9ピン/1列/SMTタイプ/2.5mmピッチ]

基本仕様

- 定格電流 : 2A
- 定格電圧 : AC/DC12V
- 接触抵抗 : 50mΩ以下
- 仕様雰囲気温度 : -40°C~+85°C
- ピン破壊強度 : 任意方向から9.8Nの荷重
- 耐久回数 : 20,000 回



Type (Dim.AB)	Working Height(mm)	Reference Working Range (mm)	Spring Force	Rated Current	Dim.						Part Number
					A	B	C	D	E	F	
5-Pin	4215	4.7 (4.3 - 4.95)	1.08N	2A	4.2	1.5	4.7	1.0	4.0	12.6	T-4215H-5-25-0000
	4617	5.2 (4.7 - 5.45)	1.08N	2A	4.6	1.7	5.2	1.1	4.0	12.6	T-4617H-5-25-0000
	5117	5.7 (5.2 - 5.95)	1.08N	2A	5.1	1.7	5.7	1.1	4.0	12.6	T-5117H-5-25-0000
	5517	6.1 (5.6 - 6.35)	1.08N	2A	5.5	2.0	6.1	1.1	4.0	12.6	T-5517H-5-25-0000
6-Pin	4215	4.7 (4.3 - 4.95)	1.08N	2A	4.2	1.5	4.7	1.0	4.0	15.1	T-4215H-6-25-0000
	4617	5.2 (4.7 - 5.45)	1.08N	2A	4.6	1.7	5.2	1.1	4.0	15.1	T-4617H-6-25-0000
	5117	5.7 (5.2 - 5.95)	1.08N	2A	5.1	1.7	5.7	1.1	4.0	15.1	T-5117H-6-25-0000
	5517	6.1 (5.6 - 6.35)	1.08N	2A	5.5	2.0	6.1	1.1	4.0	15.1	T-5517H-6-25-0000
7-Pin	4215	4.7 (4.3 - 4.95)	1.08N	2A	4.2	1.5	4.7	1.0	4.0	17.6	T-4215H-7-25-0000
	4617	5.2 (4.7 - 5.45)	1.08N	2A	4.6	1.7	5.2	1.1	4.0	17.6	T-4617H-7-25-0000
	5117	5.7 (5.2 - 5.95)	1.08N	2A	5.1	1.7	5.7	1.1	4.0	17.6	T-5117H-7-25-0000
	5517	6.1 (5.6 - 6.35)	1.08N	2A	5.5	2.0	6.1	1.1	4.0	17.6	T-5517H-7-25-0000
8-Pin	4215	4.7 (4.3 - 4.95)	1.08N	2A	4.2	1.5	4.7	1.0	4.0	20.1	T-4215H-8-25-0000
	4617	5.2 (4.7 - 5.45)	1.08N	2A	4.6	1.7	5.2	1.1	4.0	20.1	T-4617H-8-25-0000
	5117	5.7 (5.2 - 5.95)	1.08N	2A	5.1	1.7	5.7	1.1	4.0	20.1	T-5117H-8-25-0000
	5517	6.1 (5.6 - 6.35)	1.08N	2A	5.5	2.0	6.1	1.1	4.0	20.1	T-5517H-8-25-0000
9-Pin	4215	4.7 (4.3 - 4.95)	1.08N	2A	4.2	1.5	4.7	1.0	4.0	22.6	T-4215H-9-25-0000
	4617	5.2 (4.7 - 5.45)	1.08N	2A	4.6	1.7	5.2	1.1	4.0	22.6	T-4617H-9-25-0000
	5117	5.7 (5.2 - 5.95)	1.08N	2A	5.1	1.7	5.7	1.1	4.0	22.6	T-5117H-9-25-0000
	5517	6.1 (5.6 - 6.35)	1.08N	2A	5.5	2.0	6.1	1.1	4.0	22.6	T-5517H-9-25-0000

電気的性能

- 定格電流 : AC/DC 12V 2A
- 接触抵抗 : 50mΩ以下
- 絶縁抵抗 : 100MΩ以上
- 耐電圧 : リーク電流3mA以下 (絶縁破壊等なきこと)

機械的性能

- ばね圧 : $0.9N \pm 0.2N$ / $1.08N \pm 0.25N$ (1枚目参照)
- ピン強度 : ピンに任意方向から9.8Nの静荷重を1分間加える。
- ピン抜け強度 : ピンに軸方向から4.9Nの静荷重を加える。

その他性能

めっき厚 : ピンめっき厚0.3μm

耐久性 : 20,000 回

耐寒性 : -40°C±3°C 中に 96 時間放置後、常温常温中に1時間放置

耐熱性 : +85°C±2°C 中に 96 時間放置後、常温常温中に1時間放置

耐湿性 : +60°C±2°C 相対湿度 90~95% に 96 時間放置後取り出し、常温常温中に1時間放置

温度サイクル : 表Iに示したサイクルを連続5回行い、その後常温常温中に1時間放置

温湿度サイクル : JIS C60068-2-38に基づく 24H/1サイクルを10サイクル行い、その後常温常温中に1時間放置

耐腐食性 : 温度35±2°C、重量比濃度5±1%の塩水を連続48時間噴霧後取り出し、塩の付着物を洗い流し、乾燥し1時間放置後、測定。

耐震性 : 各端子を直列に接続し、0.1A通電状態にて下記の振動を加える。
 * 全振幅 : 1.5 mm
 * 掃引の場合 : 10 ~ 55 ~ 10Hz / 1分間
 * 試験時間 : X / Y / Z方向に各 2 時間 (計 6 時間)

耐衝撃性 : 各端子を直列に接続し、0.1A通電状態にて下記の衝撃を加える。
 * 加速度 : 490m/s²
 * 作用時間 : 11ms
 * 作用回数 : 1方向に各3回 (計18回)

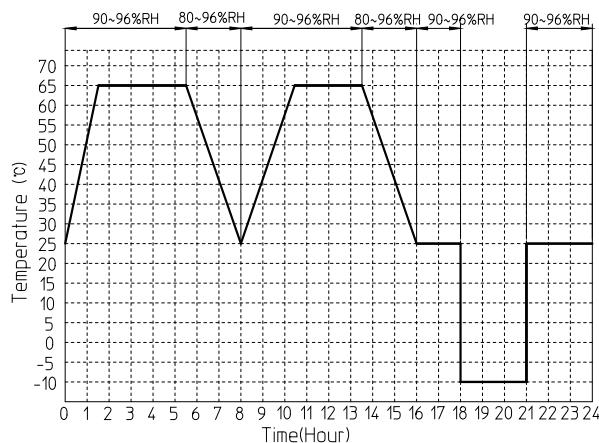
半田耐熱性 : 1. コテ先温度350°C、1端子当たり3秒以内で半田付けし測定。
 2. 付図2リフロープロファイルにて半田付け後、常温常温に取り出し測定。

- カタログ標準品の仕様に関しては、お客様に通知なく変更することがございます。
- 保証期間（開封後）：直射日光を避け、常温常温中で35日

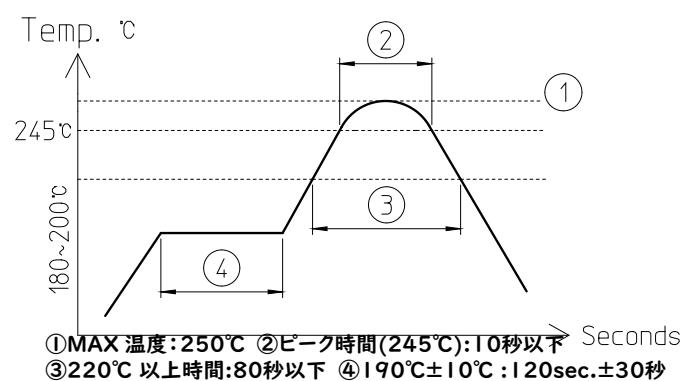
表 I. 温度サイクル

Step	温度 (°C)	時間 (分)
1	-40±3	30 - 35
2	5 - 35	5 - 15
3	85±2	30 - 35
4	5 - 35	5 - 15

付図 1. 温湿度サイクル



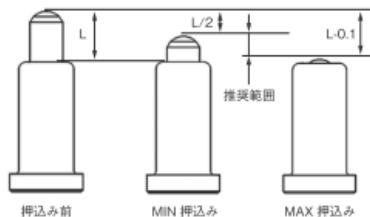
付図 2. リフロープロファイル



製品ガイドライン

■ 嵌合公差について（ピン押込み方向）

ピンの押込み量の推奨範囲は以下の通りです。

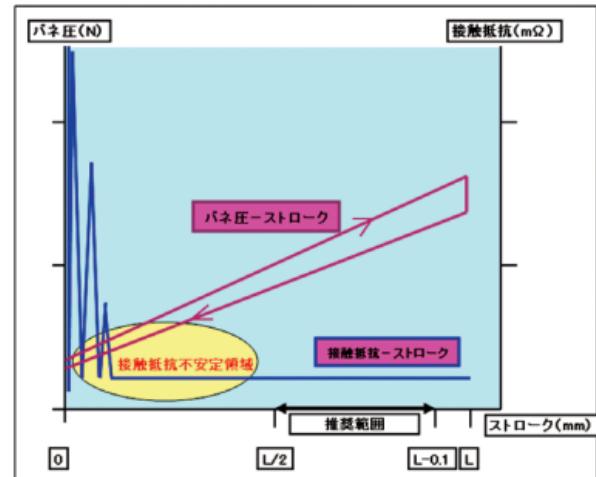
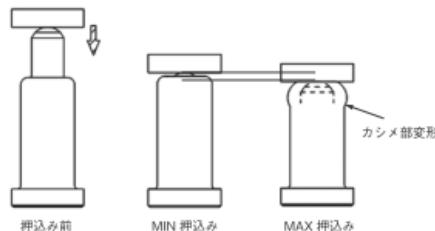


■ MIN 押込み

ピンは出寸法（Lmm）の半分以上押し込んでください。
押込み不足の場合、接触抵抗が不安定となる場合があります。

■ MAX 押込み

ピンの押込み過ぎに注意してください。
チューブカシメ部が変形し、スタックの原因となります。

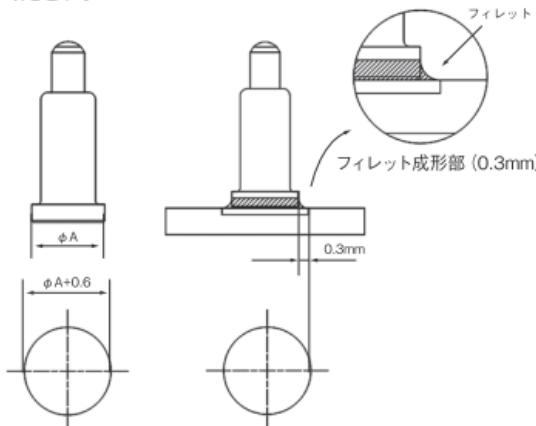


■ 推奨ランドパターンについて

推奨ランドパターンの仕様は以下の通りです。

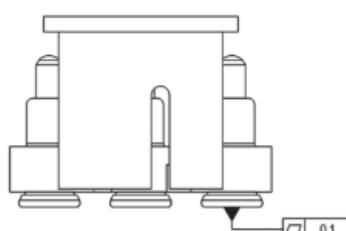
■ 推奨ランドパターン

半田強度を確保するため、フィレット形成に必要な部分を設けてください。



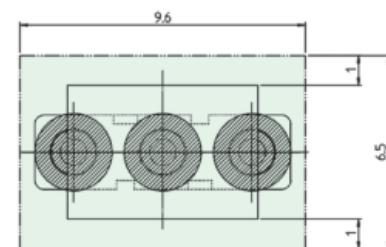
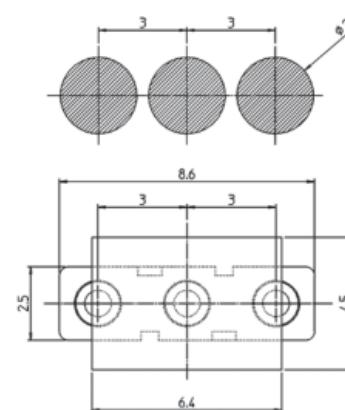
■ メタルマスク厚

製品の端子部平坦度（コブラナリティ）は MAX0.1 です。
メタルマスク厚は 0.1mm 以上としてください。



■ 実装エリア

キャップ付き製品のため、キャップ外形およびキャップを取るための作業エリアとして、隣部品と干渉しないように十分な実装エリアを設けてください。



製品ガイドライン

■ 相手端子について

推奨する相手端子は以下の通りです。

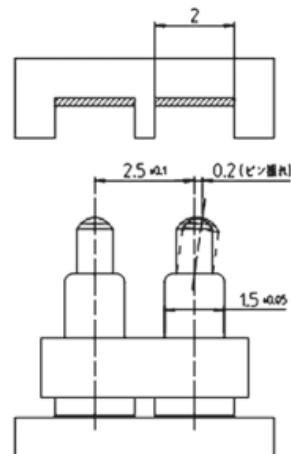
■ 相手端子の外形

製品の接点ズレ、実装時のズレ、嵌合時のズレを考慮し、相手端子の大きさは $\phi 2\text{mm}$ 以上としてください。

接点ズレ = 製品ピッチ公差 (0.1mm) + ピン振れ (0.2mm) + 部品公差 (0.05mm)

実装ズレ = 0.3mm

嵌合ズレ = 0.3mm



■ 相手端子の材質、粗さ、硬度について

相手端子の材質は、黄銅板、銅合金板又は基板を推奨とし、接触面は平滑で金メッキしてください。

■ 相手端子のメッキ仕様

相手端子のメッキ仕様は、SPC 製品のピンのメッキ仕様と同等である「ニッケルメッキ下地 / 金メッキ 1 μm 以上」が推奨です。

■ 相手端子との嵌合方法について

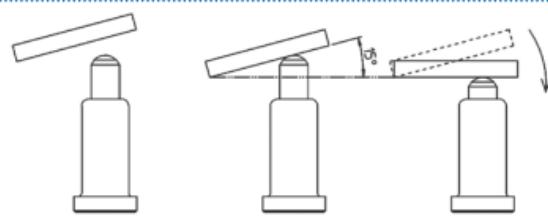
SPCを相手端子と嵌合する場合は、以下のことにご注意願います。

■ 嵌合方法

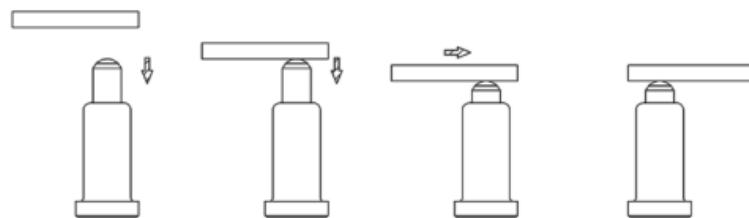
相手端子を嵌合する場合は、必ず垂直に押し込んでください。
SPC の側面から嵌合した場合、SPC が変形し接触抵抗不良の原因となります。



斜めから嵌合する場合は、当たり角度を 15° 未溲に設定し、
嵌合回数は 2,000 回以内としてください。



スライド嵌合はしないで下さい。
ピン先端のメッキ削れが発生し、接触抵抗不良の原因となります。



■ 相手端子との許容角度

相手端子とは SPC の軸に対して 5° 以内で使用してください。

